



Chandail à capuchon à glissière en molleton Heavyweight

WeRK422



Caractéristiques du produit :

- 20,6 oz / 420 grammes, 80/20 coton/polyester peigné FILÉ
- Molleton à surface 100 % coton (à l'exclusion des couleurs sécurité)
- Ultra épais pour une durabilité accrue
- Molleton 3 épaisseurs
- **OEKO-TEX^{MD} STANDARD 100**

Tailles adulte : TP-6TG



Cordon avec œillets en métal argenté



Couleurs disponibles et couleurs PMS

Les couleurs des tissus textiles sont sujettes aux variations du lot de teinture et ne correspondront pas exactement à la référence Pantone imprimée.



NOIR
Black 6C



GRIS
ATHLÉTIQUE
Cool Grey 5C



MARINE
FONCÉ
4133C



CARAMEL
730C



SABLE
7528C



JAUNE
SÉCURITÉ*
Aucun PMS



ORANGE
SÉCURITÉ*
Aucun PMS

WeRK422 - ATC WeRK™ Chandail à capuchon à glissière en molleton Heavyweight

Mensurations des vêtements

Taille	TP	P	M	G	TG	2TG	3TG	4TG	5TG	6TG
Poitrine - demie mesure	18"	20"	22"	24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"
Poitrine - pleine mesure	36"	40"	44"	48"	52"	56"	60"	64"	68"	72"
Longueur du corps à partir des PHÉ	26 1/2"	27 1/2"	28 1/2"	29 1/2"	30 1/2"	31 1/2"	32 1/2"	33 1/2"	34"	35"
Longueur de manche à partir du CD	33 3/4"	34 1/2"	35 1/4"	36"	36 3/4"	37 1/2"	38 1/4"	39"	40 3/4"	41 1/2"

Mesures du produit fini en pouces. Consultez le guide Comment mesurer pour de l'information détaillée sur les instructions de prise de mesures.

Taille	TP	P	M	G	TG	2TG	3TG	4TG
Poitrine - demie mesure	18"	20"	22"	24"	26"	28"	30"	32"
Poitrine - pleine mesure	36"	40"	44"	48"	52"	56"	60"	64"
Longueur du corps à partir des PHÉ	26 1/2"	27 1/2"	28 1/2"	29 1/2"	30 1/2"	31 1/2"	32 1/2"	33 1/2"
Longueur de manche à partir du CD	33 3/4"	34 1/2"	35 1/4"	36"	36 3/4"	37 1/2"	38 1/4"	39"

fluorescents pour les couleurs de sécurité, des précautions particulières doivent être prises tout au long du procédé de séchage. Ils ne doivent pas dépasser 320 °F ou 160 °C. Dépasser cette température pourrait causer de la décoloration et la vitesse des courroies doivent être modifiées en conséquence pour les couleurs fluorescentes. Vérifier que la température ne dépasse pas 320 °F ou 160 °C. Lorsque vous déposez les vêtements sur les courroies, déposez-les bien à plat afin d'éviter que des pointes plus hautes ne touchent un endroit chaud du séchoir risquant de se décolorer.

- Si les vêtements doivent être polymérisés (flash), ne pas dépasser 2-3 secondes. Des précautions doivent être prises pour ne pas avoir le polymérisateur trop près du vêtement.

SÉRIGRAPHIE :

- Le temps d'attente dans le séchoir ne devrait pas dépasser 90 secondes
- Ne pas dépasser la température recommandée pour le séchoir
- Vérifiez avec votre fournisseur d'encres pour plus de détails.

TRANSFERTS THERMIQUES :

- La chaleur par contact direct peut causer de la décoloration. Utiliser une feuille/couche protectrice entre la plaque supérieure et le vêtement.
- Ne pas dépasser la température recommandée
- Vérifier avec votre fournisseur en transfert thermique pour plus d'information.

Une ronde-test de production est recommandée, spécialement si vous avez une commande importante ou que votre imprimante n'est pas spécialisée dans l'impression des tissus de performance.