



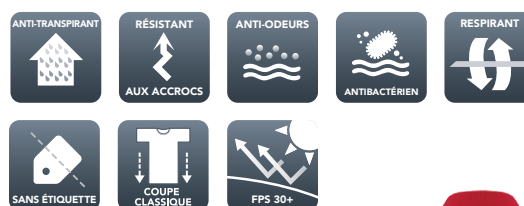
## Polo résistant aux accrocs Everyday avec poche

### S365P

Caractéristiques du produit :

- 6,9 oz, micropiqué 100 % polyester performance

Tailles adultes : P-4TG



Patte à 3 boutons avec boutons teints ton sur ton



## Couleurs disponibles et couleurs PMS

Les couleurs des tissus sont sujettes à des variations selon les lots et ne correspondront pas exactement aux couleurs de référence Pantone



NOIR  
Black 6C



BLANC  
Aucun PMS



GRIS MÉTAL  
7540C



MARINE  
FRANC  
539C



ROYAL FRANC  
7686C



ROUGE  
201C



ORANGE  
SÉCURITÉ  
Aucun PMS



JAUNE  
SÉCURITÉ  
Aucun PMS



BRUN  
CANARD  
7568C

Vue la nature des polyester, des précautions particulières doivent être prises tout au long du procédé de décoration.

# S365P - Polo résistant aux accrocs Everyday avec poche

## Mensurations des vêtements

Taille	P	M	G	TG	2TG	3TG	4TG
Poitrine - demie mesure	20"	21 1/2"	23"	24 1/2"	26"	28"	30"
Poitrine - pleine mesure	40"	43"	46"	49"	52"	56"	60"
Longueur du corps à partir des PHÉ	29"	30"	31"	32"	33"	33 1/2"	34"
Longueur de manche à partir du CD	18 1/2"	19 1/4"	20"	20 3/4"	21 1/2"	22 1/4"	23"
Poche largeur x hauteur	4 1/4" x 5"	4 3/4" x 5 1/4"	4 3/4" x 5 1/4"	4 3/4" x 5 1/4"	4 3/4" x 5 1/4"	5 1/4" x 5 1/2"	5 1/4" x 5 1/2"

Mesures du produit fini en pouces. Consultez le guide Comment mesurer pour de l'information détaillées sur les instructions de prise de mesures.

## Guide de taille générale pour adulte

Taille	P	M	G	TG	2TG	3TG	4TG
Poitrine	34"-36"	38"-40"	42"-44"	46"-48"	50"-52"	54"-55"	56"-57"
Taille	29"-32"	32"-35"	35"-38"	38"-41"	41"-44"	44"-47"	47"-50"
Longueur de manche à partir du CD	32"-33 1/2"	34"-35"	35"-36"	36"-37"	37"-38"	38"-39"	38 1/2"-39"

## Instructions d'impression pour tissus de polyester

Vu la nature des tissus de polyester, des précautions particulières doivent être prises tout au long du procédé de sérigraphie. Voici quelques conseils afin de décorer efficacement nos produits.

**La température du vêtement ne doit pas dépasser 320°F ou 160°C.**

Tout dépassement de cette température fera en sorte que le tissu rétrécira, ondulera ou perdra de sa couleur.

**La température et la vitesse de la sècheuse doivent être ajustés en fonction des spécificités du polyester.**

**Si les vêtements doivent être polymérisés (flash), ne dépassez pas 1 à 2 secondes. Toute exposition plus longue pourrait endommager le tissu tel que spécifié précédemment.**

### SÉRIGRAPHIE

- Ces vêtements nécessitent l'utilisation d'encre poly qui sèchent à une température plus basse. Un bloqueur de base gris (Dyno Grey) pour toutes les couleurs et un deuxième bloqueur de base blanc sur toutes les couleurs foncées sont recommandés. Veuillez consulter votre fournisseur d'encre pour plus d'information.
- La période de refroidissement pour le polyester est plus longue que pour le coton. Évitez de superposer, de sérigraphier ou d'effectuer un transfert thermique sur les vêtements avant qu'ils aient refroidis. Si vous ne laissez pas refroidir les vêtements avant de les empiler dans l'imprimante, il se pourrait que les tissus et les encres collent ensemble.

### TRANSFERTS THERMIQUES

- Les transferts thermiques poly doivent être créés avec une couche anti-migration dans la conception. Ce procédé ne peut être fait que sur des t-shirts blancs ou de couleurs très pâles. Les encres utilisées sur le papier à imprimer doivent être plus foncées que la couleur du tissu de base ou alors, la couleur pourrait migrer dans celle du tissu ce qui donnerait un effet de perte de définition.

### IMPRESSION PAR SUBLIMATION

- Tel que noté dans les transferts thermiques, ce procédé ne peut être fait que sur des t-shirts blancs ou de couleurs très pâles. Les encres utilisées sur le papier à imprimer doivent être plus foncées que la couleur du tissu de base ou alors, celle pourrait migrer dans la couleur du tissu ce qui donnerait un effet de perte de définition.
- Si vous pressez à chaud ces vêtements, vous devez ajuster le temps, la température et la pression, à défaut desquels vous pourriez endommager le tissu tel que mentionné précédemment.

**Une ronde-test de production est recommandée, spécialement si vous avez une commande importante ou si votre imprimeur n'est pas spécialisée dans l'impression de tissus de polyester.**