

Capuchon à 3 panneaux avec doublure de couleur contrastante sans cordon

Manches « raglan »

Poche kangourou avant

Bande spandex aux poignets



Y2047

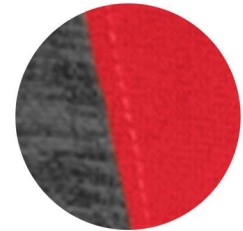
Caractéristiques du produit :

- 9,3 oz, molleton 100 % polyester
- Bande latérale du cou faite à partir du même tissu

Tailles jeunes :

P (6 à 8), M (10 à 12), G (14 à 16), TG (18 à 20)

Icônes/Détails du tissu :



Couleurs disponibles et Couleurs PMS

Les couleurs des tissus sont sujetes à des variations selon les lots et ne correspondront pas exactement aux couleurs de référence pantone

DYNAMIC CHARBON / NOIR

DYNAMIC CHARBON / BLANC

DYNAMIC CHARBON / GRIS CHARBON

DYNAMIC CHARBON / MARINE FRANC

DYNAMIC CHARBON / ROYAL FRANC

DYNAMIC CHARBON / ROUGE FRANC

CHARCOAL DYNAMIC / VERT FORÊT

CHARCOAL DYNAMIC / MARRON



Non PMS / Noir 6C



Non PMS / Non PMS



Non PMS / Entre gris froid 10C et 11C



Non PMS / 539C



Non PMS / Entre 7686C et 7687C



Non PMS / 200C



Non PMS / 7736C



Non PMS / 504C

Y2047 - ATC^{MC} Chandail chiné à capuchon en molleton deux tons dynamic pour jeunes

MENSURATIONS DES VÊTEMENTS

Taille	P	M	G	TG
Poitrine – <i>Demie mesure</i>	15 1/2"	17"	18 1/2"	20"
Poitrine – <i>Pleine mesure</i>	31"	34"	37"	40"
Longueur du corps à partir des PHÉ (à l'arrière)	23"	24"	25 1/2"	27"
Longueur de manche à partir du CD	26 3/4"	28 3/4"	30 1/2"	32 1/4"

Mesures du produit fini en pouces. Consultez le guide Comment mesurer pour de l'information détaillée sur les instructions de prise de mesures.

GUIDE DE TAILLE GÉNÉRALE POUR JEUNES

Taille	P	M	G	TG
Tailles numériques	6-8	10-12	14-16	18-20
Poitrine	26"-28"	28"-30"	30"-32"	32"-35"
Taille	23"-24 1/2"	24 1/2"-25 1/2"	25 1/2"-27"	27"-29"
Longueur de manche à partir du CD	25"-26"	26"-27 1/2"	27 1/2"-29"	29 1/2"-31"



INSTRUCTIONS D'IMPRESSION POUR TISSUS POLYESTER

Vu la nature des tissus polyester, des précautions particulières doivent être prises tout au long du procédé de sérigraphie. Voici quelques conseils afin de décorer efficacement nos produits.

- La température du vêtement ne doit pas dépasser 320°F ou 160°C. Tout dépassement de cette température fera en sorte que le tissu rétrécira, ondulera ou perdra de sa couleur.
- La température et la vitesse de la sècheuse doivent être ajustés en fonction des spécificités du polyester.
- Si les vêtements doivent être polymérisés (flash), ne dépassez pas 1 à 2 secondes. Toute exposition plus longue pourrait endommager le tissu tel que spécifié précédemment.

Sérigraphie : Ces vêtements nécessitent l'utilisation d'encre poly qui sèchent à une température plus basse. Un bloqueur de base gris (Dyno Grey) pour toutes les couleurs et un deuxième bloqueur de base blanc sur toutes les couleurs foncées sont recommandés. Veuillez consulter votre fournisseur d'encre pour plus d'information.

- La période de refroidissement pour le polyester est plus longue que pour le coton. Évitez de superposer, de sérigraphier ou d'effectuer un transfert thermique sur les vêtements avant qu'ils aient refroidis. Si vous ne laissez pas refroidir les vêtements avant de les empiler dans l'imprimante, il se pourrait que les tissus et les encres collent ensemble.

Transferts thermiques : Les transferts thermiques poly doivent être créés avec un couche anti-migration dans la conception. Ce procédé ne peut être fait que sur des chandails blancs ou de couleurs très pâles. Les encres utilisées sur le papier à imprimer doivent être plus foncées que la couleur du tissu de base ou la couleur pourrait migrer dans la couleur du tissu ce qui donnerait un effet de perte de définition.

Impression par sublimation : Tel que noté dans les transferts thermiques, ce procédé ne peut être fait que sur des t-shirts blancs ou de couleurs très pâles. Les encres utilisées sur le papier à imprimer doivent être plus foncées que la couleur du tissu de base ou alors, celle pourrait migrer dans la couleur du tissu ce qui donnerait un effet de perte de définition.

- Si vous pressez à chaud ces vêtements, vous devez ajuster le temps, la température et la pression, à défaut desquels vous pourriez endommager le tissu tel que mentionné précédemment.
- Une ronde-test de production est recommandée, spécialement si vous avez une commande importante ou si votre imprimante n'est pas spécialisée dans l'impression de tissus de performance.