

Conseils d'impression Pro Spun^{MD}

****Rappel****

ATC^{MC} Pro Spun^{MD} est 100% POLYESTER performant
(même si cela ressemble à du coton)

Encrer :

Utilisez une encre de blocage qui a
un nombre élevé de particules (noir ou gris)
Sélectionnez une encre à séchage à basse température
Encre qui sèche en dessous de 300° F ou 149° C

Taille de maille :

La couche de blocage doit être posée avec
une grande taille de maille 110 – 157

Lumière flash :

Ne pas trop flasher
Restez à environ 180° F ou 82° C pendant environ
3 secondes pour éviter d'agiter thermiquement le polyester

Séchage :

Si vous utilisez un convoyeur, ne laissez pas la température
monter au-dessus de 260° F ou 127° C car le polyester
chauffe beaucoup plus rapidement que le coton

Graphisme :

Ne coincez pas votre couche de base
Assurez-vous que toutes vos couleurs supérieures
ne touchent pas le chandail sans sous-couche

Nous espérons que ces conseils vous seront utiles pour démarrer.

Veuillez également consulter les recommandations de votre imprimante et de votre fournisseur d'encre. Des échantillons à prix réduit sont disponibles pour les tests.